|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | شرکت تولیدی و صنعتی محورسازان چی چست | | | | | | | | | | | | | | **کد مدرک:F-26-01** | |
| **تاریخ:** | |
| شناسنامه تجهیزات و ماشین آلات تولیدی | | | | | | | | | | | | | | **شماره:** | |
| **نام ماشین: پانچ BAYKAL** | | | | **کد ماشین : M-PC001** | | | | | | **مدل: BPM-T 1525\*30** | | | **محل استقرار : سالن شماره 3 ( قطعه سازی )** | | | | |
| **مشخصات عمومی:** | | | | | | | | | | | | | C:\Users\v.pouladi.MARALHOLDING\Desktop\BPM-T-720x700.jpg | | | | |
| **کشورسازنده: ترکیه** | | | | | | | | **توان اسمی: \_** | | | | |
| **شرکت سازنده: BAYKAL** | | | | | | | | **توان واقعی: \_** | | | | |
| **تاریخ ساخت: \_** | | | | | | | | **ابعاددستگاه:** 6370 x 5710 x 2220 | | | | |
| **شماره سریال دستگاه: \_** | | | | | | | | **وزن دستگاه: 14000KG** | | | | |
| **تاریخ خرید/راه اندازی: \_ وضعیت هنگام خرید: نو دست دوم** | | | | | | | | | | | | |
| **مصرف کننده** | | **قدرت(KW)** | | | **ولتاژ(V)** | | **دور(R.P.M)** | | | **جریان(A)** | **نوع جریان** | |
| **\_** | | **\_** | | | **\_** | | **\_** | | | **\_** | **\_** | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
| **آب مصرفی** | | | | | | | **سوخت مصرفی** | | | | | | **هوای فشرده** | | | | |
| ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  قطرلوله خروجی:  مشخصات: | | | | | | | نوع سوخت:  ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  مشخصات: | | | | | | ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی: 1/2  فشار: 9 Bar  مشخصات: | | | | |
| **لیست قطعات یدکی پرمصرف** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | | | مقدار | | | محل نگهداری | | ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | مقدار | | محل نگهداری |
| **1** |  | |  | | |  | | |  | | **4** |  | |  |  | |  |
| **2** |  | |  | | |  | | |  | | **5** |  | |  |  | |  |
| **3** |  | |  | | |  | | |  | | **6** |  | |  |  | |  |
| نحوه راه اندازی دستگاه : ابتدا کلید اصلی را روشن کرده بعد از بالا آمدن برنامه کلید Tool Change را میزنیم کلید Lock را آزاد میکنیم کلید استارت را میزنیم دستگاه به حالت تنظیم ابزار میرود ابزارها را بصورت دستی روغنکاری میکنیم و بعد از بستن دربها کلید Lock را جهت قفل کردن دربها میزنیم سپس بترتیب کلیدهای Manual و L1 و START و Refrence و Punch و بعد مشخصات کلمپ را وارد میکنیم و کلید F2 را میزنیم گزینه کلمپ حرکت را از مانیتور انتخاب کرده کلید Start را میزنیم کلمپ را بصورت دستی انتخاب میکنیم و کلید F2 را میزنیم برنامه مورد نظر را تعیین میکنیم و Enter و در نهایت استارت میزنیم. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نکات ایمنی: استفاده از دستکش و گوشی حفاظتی حین کار الزامی می باشد - تحت هیچ شرایطی بدون مجوز مسئول مربوطه به تنظیمات دستگاه دست نزنید .دستگاه را در زمان اتصالی برق و شنیدن صدای غیر عادی از دستگاه خاموش نمایید . | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نحوه کالیبراسیون و یاتصدیق دستگاه: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| تهیه کننده: کارشناس نگهداری و تعمیرات تاییدکننده: مدیرنگهداری و تعمیرات تصویب کننده: مدیرسیستم ها و روش ها | | | | | | | | | | | | | | | | | |